



Итак, приступим к профилактике нашего девайса (фото 1).

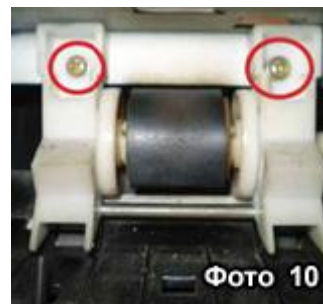
1. Открутить два винта, тонкой шлицевой отверткой или просто поддеть защелки. Снимаем заднюю крышку (фото 2).
2. Действие, не обязательное при разборке тела принтера. Снятие передней крышки – откручиваем два винта. Снимаем фальшпанель (фото 3).
3. Под ней прячется крышка с тремя винтами, сняв которую, мы получим возможность добраться до индикаторов и кнопок управления. Откручивать удобно отверткой с короткой ручкой (фото 4).



4. Отстыкиваем разъем пульта управления (фото 5)
5. Снимаем переднюю крышку, снимая ее с боковых ловителей. Снимаем верхнюю крышку, открутив два винта (фото 6)
6. Снимаем боковые крышки. Открутим два винта с задней части аппарата, крышки держатся на защелках, которые совершенно не мешают сниманию (фото 7).



7. Вид раздетого аппарата (фото 8)
8. Снимаем лазер. Там все просто – три винта и два разъема (фото 9)
9. Перед снятием станины лазера не забыть открутить два винта и снять ролик подачи бумаги (фото 10)



10. Теперь необходимо снять станину, на которой стоял лазер. Снимаем заземляющую пластинку (фото 11)
11. Откручиваем остальные три винта, крепящие пластину (фото 12)
12. Обращаем внимание, что рядом с отверстиями есть цифры от 1 до 4. Это неспроста. Закручивать обратно будем на счет раз-четыре. Сейчас у нас такая картина (фото 13)



Фото 11



Фото 12



Фото 13

13. Профилактика ролика подачи (фото 14)

14. Рассоединяем конструкцию, сняв металлический ролик. Сам ролик (каталожный номер JC75-00054A) рекомендуется заменить. Но план по продажам у Самсунга и так на высоте, и я в данном случае протираю его жидкостью для восстановления резиновых поверхностей Platencle (на худой конец подойдет и теплая вода с мылом), также немного проворачиваю ролик вокруг своей оси с помощью тонкой шлицевой отвертки, которую просунул под резину. Дело в том, что рабочая поверхность резины находится на углу ролика возле жала отвертки на фото 15, и, прокрутив резину, мы можем подогнать неизношенный слой на рабочую поверхность. До полного износа резины эту процедуру можно производить, наверное, раз 6-7. По крайней мере, я еще ни разу покупал этот ролик, обходился проворачиванием. Хватает года на два.

15. Снятие редуктора. Откручиваем белые винты, также снимаем фиксатор проводов (желтый винт) (фото 16)



Фото 14



Фото 15



Фото 16

16. Обращаем внимание на то, что винты, крепящие редуктор, помечены на самом редукторе буквой «S». Три желтых винта в центре, помеченные буквой «M» можно не трогать – они крепят двигатель к станине редуктора. Ага... снятию редуктора мешает провод соленоида подачи бумаги. Ну ладно, не проблема, снимаем и его (один винт, фото 17)

17. Перед полным снятием редуктора отстыкуем разъем главного двигателя. (фото 18)

18. Не мешало бы его прочистить зубной щеткой и смазать без фанатизма густой многофункциональной смазкой. Не рекомендуется смазку наносить на шестерню привода картриджа, ибо чревато. Теперь снимаем двойную шестерню оси привода ролика подачи бумаги (фото 20).

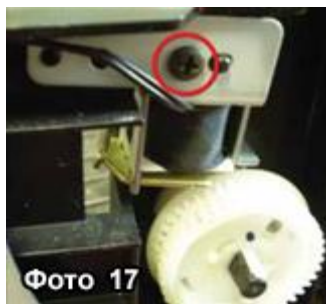


Фото 17



Фото 18



Фото 20

19. Также снимаем узел направления бумаги, каталожный номер JC75-00053A

20. Не потерять бы пружину (фото 22)

21. Теперь необходимо заменить тормозную площадку, каталожный номер JC97-01486A. Но у меня есть площадки от HP LJ 5L, обрезаю по размеру и приклеиваю взамен старой. Или же использую с обрезкой корковые фрикционные площадки фирмы Risooh от больших аппаратов. Снимаем площадку, сняв фиксатор (фото 23).

22. Меняем или переклеиваем тормозную площадку, в зависимости от воспитания, желания и финансовых возможностей. В случае переклейки обращаем внимание, чтобы приклеенная накладка не заходила за края пластмассового ложа (иначе возможны застревания бумаги). Также протираем Platencle нижние ролики протяжки и маленькие серые площадки-фрикционы. (фото 24). Или поменять, их номера - JC75-00050B (левая) и JC75- 00051B (правая).



Фото 22



Фото 23



Фото 24

23. Теперь сборка в обратном порядке. Ставим тормозную площадку, не забываем поставить фиксатор. Ставим на место узел направления бумаги, и ось ролика подачи вкуче с двойной шестерней. Ставим на место редуктор, не забывая завести кабель соленоида подачи бумаги под каркас редуктора. Также не забыть бы подсоединить разъем двигателя. В данном случае кабель был коротким настолько, что пришлось снимать двигатель (три винта на редукторе) и, пристыковав, ставить двигатель и редуктор по очереди. В общем, приводим все в порядок согласно (фото 16)

24. Ставим станину лазерного блока, закручивая винты согласно цифрам возле отверстий. Ставим заземляющую пружину (подсказка на фото 11).

Ставим блок лазера (фото 25), предварительно одев разъемы. Хотя нет, лучше его тоже порадовать чисткой, хотя бы внешней стороны защитного стекла. При необходимости лазерный блок вскрывается элементарно – надеюсь, отстегнуть 4 защелки труда не составит.

25. Внутри лазерного блока (фото 26) ватными тампонами (ушными палочками) протираем (можно со спиртом) зеркало и боковые грани полигонального зеркала. Делать это только в случае запыления, ибо как правило защитное стекло (почистим средством для мытья стекол) хорошо выполняет свою функцию.

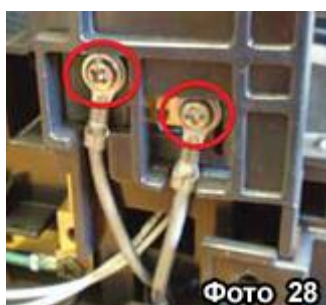
26. Ставим принтер вертикально, так удобнее ставить на место узел ролика подачи бумаги (2 желтых винта). Ролик должен легко попасть в зацепление с приводом, если это не так, попробуйте поставить его, провернув на 180 градусов. Теперь можно заняться осмотром или профилактикой фьюзера. Откручиваем один винт и снимаем защитную пластину контактов лампы фьюзера (фото 27)



27. Откручиваем 2 винта (фото 28), освобождаем контакты лампы фьюзера.

28. Также расстыковываем разъем термистора (фото 29).

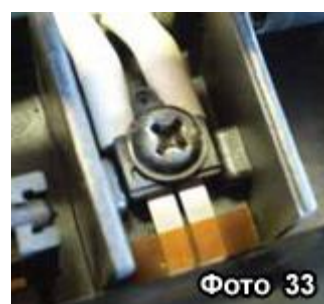
30. Откручиваем два черных винта, крепящих верхнюю часть фьюзера. (фото 30)



31. Тонкой плоской отверткой поддеваем две защелки по краям фьюзера и снимаем верхнюю часть печки (фото 31).

32. Резиновый вал – в зависимости от состояния меняем либо чистим. Резиновые валы, кстати, очень хорошо оттираются жидким силиконовым маслом. В запущенных случаях помогает АККУРАТНАЯ чистка тонерного нагара тыльной стороной скальпеля. Верхняя часть - фото 32.

33. Счищаем тонерный нагар на пальцах отделения, открутив один винт и сняв термистор, (фото 33)



34. Очищаем тонерный нагар (фото 34) и «шлифуем» ацетоном. Очень осторожно, никаких отверток и прочего металла! Откручиваем один винт (фото 35) и снимаем крышку отсека термопредохранителя. Видим сам термопредохранитель, открутив два винта, также очищаем его (фото 36).

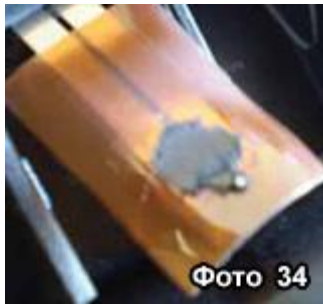


Фото 34



Фото 35



Фото 36

Профилактика печки закончена, сборка – в обратном порядке и труда не составляет. Заводим фьюзер направляющими под корпус принтера, фиксируем защелки, закручиваем два винта, соединяем разъем термистора и прикручиваем провода питания лампы. Ставим на место защитную пластинку. Ставим на место переднюю крышку, собираем пульт управления. Не забываем поставить световоды индикаторов. Поставив верхнюю крышку вместе с направляющей для бумаги, мы можем, не полностью собрав принтер, проверить его работоспособность.

Примечание. Если бумага подается некорректно или вообще не подается – сначала проверьте правильность установки черной пленки – направляющей для бумаги – бывает, становится неправильно. Если все нормально, то ставим крышки, закручиваем винты, проверяем еще раз и ГОТОВО!!